



DEC 23 1992

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Consumer and Corporate Affairs Canada for (category of device):

Electronic Low Profile Platform Scale

APPLICANT / REQUÉRANT:

Rice Lake Weighing Systems
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin
USA 54868

MODEL(S) / MODÈLE(S):

x HC-****
x HCSS-****

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of principal features only.

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du Ministre de Consommation et Affaires commerciales Canada, pour (catégorie d'appareil):

Bascule électronique à tablier de type surbaissé

MANUFACTURER / FABRICANT:

Rice Lake Weighing Systems
Rice Lake, Wisconsin
USA

RATING / CLASSEMENT:

From/De 1 000 kg / 2 000 lb
to/à 5 000 kg / 10 000 lb

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

The approved device is a low profile, portable electronic platform scale that, when interfaced to an approved and compatible weight indicator, forms a weighing system.

The base frame is fabricated from 6" structural steel channel and is covered by a smooth plate or checker-plate deck. The device may be any rectangular dimension from 24" x 24" (60 cm x 60 cm) to 60" x 84" (152 cm x 213 cm).

Weight is sensed by four (4) shear beam load cells, located one in each corner of the device. Load cell cables are routed through the main channels and are connected to a summary board. This board is enclosed in a junction box that slides out from the side of the base frame.

The junction box is secured to the base by two drill head screws and can be sealed with a wire and lead seal. The design is exempt from providing ready access to all other components and adjustments, without breaking the seal, as specified in SGM 3-10.

Four adjustable, locking feet and a level bubble are used to level the device. The scale may be pit installed or permanently affixed with floor anchor plates. Access ramps are also available as an option.

The model designation consists of the platform dimensions in one foot increments, followed by the letters HC (Mild Steel) or HCSS (Stainless Steel). The four digits following the dash indicate the scale capacity in kilograms:

Example: 5 x 7 HC-5 000 kg
5' x 7' platform;
Mild steel;
5 000 kg capacity.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

L'appareil approuvé est une bascule électronique à tablier de type surbaissé et mobile qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

Le socle est fabriqué de profilés en acier de construction de 6 pouces et est recouvert d'un tablier lisse ou en tôle quadrillée. Les dimensions de l'appareil peuvent varier entre 24 po x 24 po (60 cm x 60 cm) et 60 po x 84 po (152 cm x 213 cm).

Le poids est capté par quatre (4) cellules de pesage de cisaillement placées dans chaque coin de l'appareil. Les câbles des cellules de pesage passent par les profilés principaux et sont branchés à une carte de sommation. Cette carte se trouve dans une boîte de jonction coulissante prévue sur le côté du socle.

La boîte de jonction est solidement fixée au socle par deux vis à tête percée et peut être scellée à l'aide d'un fil métallique et d'un plomb. La conception est exemptée de rendre accessible les autres parties composantes ou ajustements, sans briser le sceau, conformément aux exigences de la norme ministérielle SGM 3-10.

L'appareil est mis au niveau à l'aide de quatre pieds réglables et verrouillables et d'une bulle de mise au niveau. La bascule peut être installée dans une fosse ou fixée de façon permanente par des plaques d'ancrage au sol. Des rampes d'accès sont aussi disponibles en option.

La désignation de modèle se compose des dimensions du tablier en incréments de un pied suivies des lettres HC (acier doux) ou HCSS (acier inoxydable). Les quatre chiffres qui suivent le tiret indiquent la capacité de la balance en kilogrammes:

Exemple: 5 x 7 HC-5000 kg
Tablier de 5 pi x 7 pi;
Acier doux;
Capacité de 5000 kg.

SUMMARY DESCRIPTION:

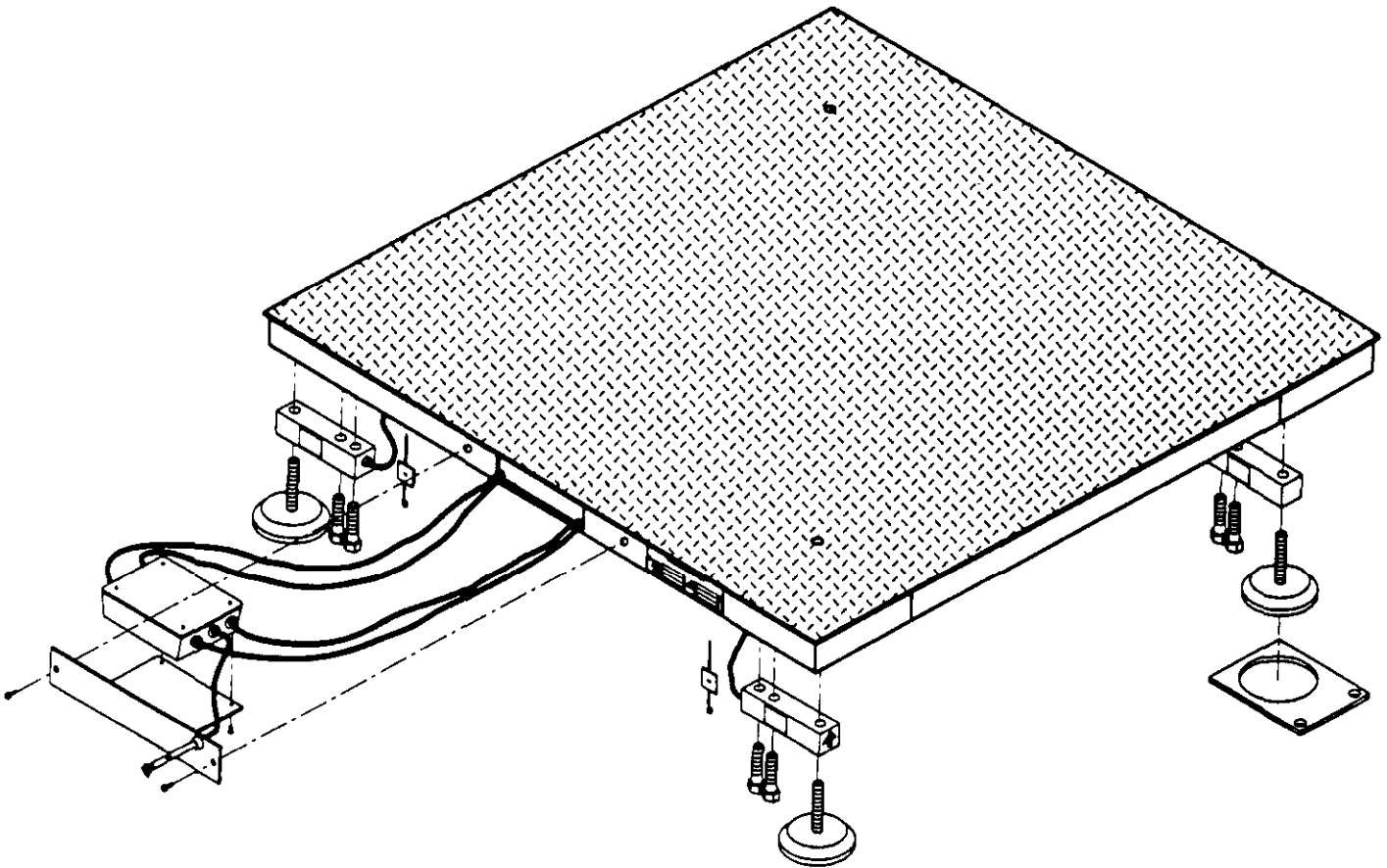
DESCRIPTION SOMMAIRE:

SCALE CAPACITY
Capacité de la bascule

1 000 kg/ 2 000 lb
2 000 kg/ 4 000 lb
2 500 kg/ 5 000 lb
5 000 kg/10 000 lb

LOAD CELL CAPACITY
Capacité de la cellule de pesage

4 x 1 000 lb
4 x 2 000 lb
4 x 2 500 lb
4 x 4 000 lb

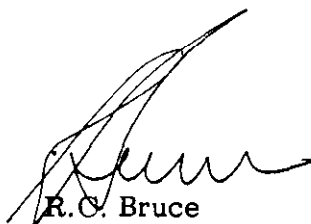


MODEL/Modèle *x* HC(SS) - ****

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Consumer and Corporate Affairs Canada.



R. G. Bruce

Chief,
Weights and Measures

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis sous la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Consommation et Affaires commerciales Canada.

Date

DEC 23 1992

Chef,
Poids et mesures



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman
P.O. Box 272
Rice Lake, Wisconsin 54868-0272
USA

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

IQ+390-DC

IQ+590-DC

390HE-*

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 20 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an AC/DC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved device is a battery powered, single channel electronic weight indicator with an AC/DC adapter. The IQ+390-DC and IQ+590-DC are housed in a NEMA 4X stainless steel enclosure. The 390HE-* model is housed in a FRP (Fiberglass Reinforced Polyester) enclosure.

INDICATOR

IQ+390-DC, 390HE-* and IQ+590-DC models have an indicator front panel consisting of a keypad and a liquid crystal display (LCD). Annunciators are:
G (gross), N (net), -↵ (motion), ÷ O² (center of zero), T (tare), 1 (low battery), lb, kg and piece count.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral électronique c.a./c.c. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique à canal unique alimenté par batterie avec un adaptateur c.a./c.c. Les modèles IQ+390-DC et IQ+590-DC sont logés dans un boîtier en acier inoxydable NEMA 4X. Le modèle 390HE-* est logé dans un boîtier en polyester renforcé à la fibre de verre.

INDICATEUR

Le panneau avant de l'indicateur des modèles IQ+390-DC, 390HE-* et IQ+590-DC comporte un afficheur à cristaux liquides (ACL) et un clavier. Les voyants sont: G (brut), N (net), -↵ (mouvement), ÷ O² (centre du zéro), T (tare), 1 (pile faible), lb, kg et compte d'articles.

CONTROL KEYS

The operator controls are performed via a six-button keypad for the IQ+390-DC and the 390HE-* models and 19 keys for the IQ+590-DC model. In the normal weighing mode the keyboard permits the following choices among others:

Zero	used to rezero the scale
Gross/Net	used to toggle between gross and net mode
Tare	used to acquire a platter tare weight Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ+590-DC: Also used to enter a keyboard tare (IQ+590-DC)
Units	used to toggle between units of measurement
Print	used to send data to the serial port
Power	used to power the device ON/OFF

The following additional keys are found only on the IQ+590-DC model:

0 - 9	used to enter tare values.
C	used for decimal point
Display tare	used to display current tare weight
CLEAR	used to clear a numeric entry

STANDBY MODE

This feature is a configurable low-power mode used to extend battery life when the indicator is inactive. In standby mode, the LCD display shows the word STNDBY. To exit standby mode press any key.

TOUCHES DE COMMANDE

L'opérateur lance les commandes par l'entremise d'un clavier à six boutons sur les modèles IQ+390-DC et 390HE-* et à 19 boutons sur le modèle IQ+590-DC. En mode de pesage normal, le clavier de commande permet entre autres:

Zero	utilisée pour remettre la balance à zéro
Gross/Net	utilisée pour passer de brut à net et vice versa
Tare	utilisée pour obtenir une tare du plateau Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ+590-DC: Sert aussi à entrer une tare au clavier (IQ+590-DC).
Units	utilisée pour basculer entre les unités de mesure
Print	utilisée pour envoyer des données au port série
Power	utilisée pour allumer et éteindre l'appareil

Les touches suivantes ne figurent que sur le modèle IQ +590-DC:

0 - 9	sert à entrer une tare;
C	sert à mettre le signe décimal;
Display tare	sert à afficher le poids de la tare;
CLEAR	sert à effacer les entrées numériques.

MODE D'ATTENTE

Cette caractéristique est un mode de faible puissance configurable utilisé pour prolonger la durée de la batterie lorsque l'indicateur est inactif. En mode d'attente, l'afficheur ACL indique le mot STNDBY. Pour quitter ce mode, il faut appuyer sur n'importe quelle touche.

POWER

The device can be powered by an AC/DC adapter or by 6 "C" cell batteries (9 VDC).

SEALING

IQ+390-DC and IQ+590-DC:

Means of adjustment and configuration parameters are sealed with a wire security seal threaded through two or more drilled fillister head screws that secure the back cover of the indicator.

Model 390HE-*

A wire security seal threaded through a drilled head screw located in the upper right corner of the front panel and a small hole located in the upper right side of the housing behind the drilled head screw and back housing come together. This prevents undetected access to a switch that must be depressed to access means of adjustment and configuration parameters.

REVISION

AM-5300 Rev. 1

The purpose of revision 1 was to add the IQ+590-DC model and to reflect the difference between the IQ+390-DC and IQ+590-DC.

AM-5300 Rev. 2

The purpose of revision 2 is to add the 390HE model which is similar to the IQ+390-DC model. The only difference is in the housing. The 390HE model is housed in a FRP enclosure instead of a stainless steel enclosure.

ALIMENTATION

L'appareil peut être alimenté par un adaptateur c.a./c.c. ou par 6 piles "C" (9 V c.c.).

SCELLEMENT

Les organes de réglage et les paramètres de configuration sont scellés à l'aide d'un fil métallique passé à travers deux vis à tête cylindrique bombée percée ou plus qui bloquent le couvercle arrière de l'indicateur.

Modèle 390HE-* :

Un fil de sécurité enfilé dans une vis à tête percée située dans le coin supérieur droit du panneau avant et un petit trou situé sur le côté supérieur droit du boîtier derrière la vis à tête percée et le dos du boîtier sont reliés. Ces dispositifs empêchent l'accès non détecté à un commutateur devant être enfoncé pour accéder aux dispositifs de réglage et aux paramètres de configuration.

RÉVISION

AM-5300 Rév. 1

La révision 1 visait à ajouter le modèle IQ+590-DC et à établir la différence entre le IQ+390-DC et le IQ+ 590-DC.

AM-5300 Rév. 2

La révision 2 vise à ajouter le modèle 390HE qui est semblable au modèle IQ+390-DC. La seule différence réside dans le boîtier. Le modèle 390HE est logé dans un boîtier en polyester renforcé à la fibre de verre plutôt que dans un boîtier en acier inoxydable.

EVALUATED BY

AM-5300, AM-5300 Rev. 1 and 2

Ken Chin

Complex Approvals Examiner

Tel: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

AM-5300, AM-5300 Rév. 1 et 2

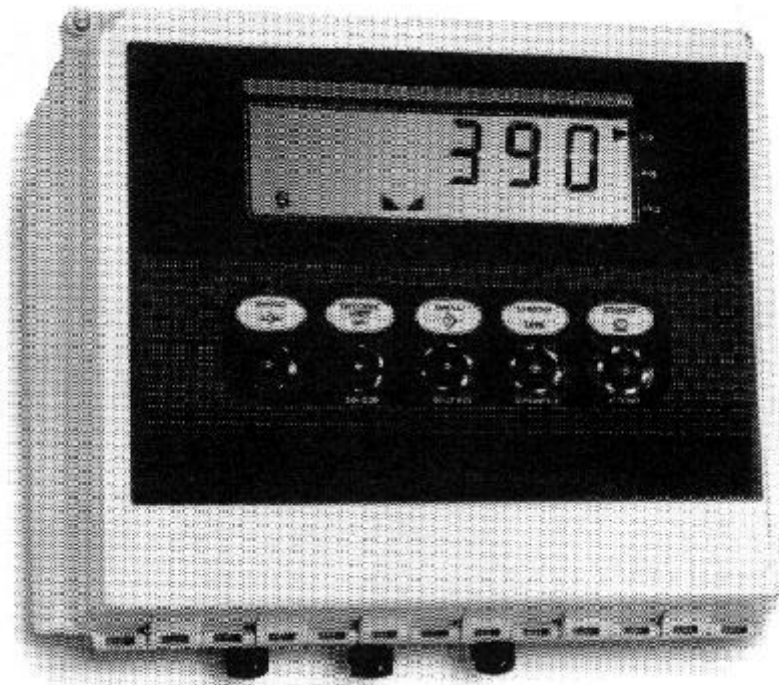
Ken Chin

Examinateur d'approbations complexes

Tél: (613) 954-2481

Fax: (613) 952-1754

Testé par NTEP



Model / Modèle 390HE



Model / Modèle IQ+590



Model / Modèle IQ+390

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **JAN 23 2001**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin, 54868
USA/É.U.

MANUFACTURER

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin, 54868
USA/É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

420-XY
420 Plus-XY
420HE-1Y

USE

- General Use
- Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/o u M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
420-XY 420 Plus-XY 420HE-1Y	M	III / III HD	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

420 - The base model.

420 Plus - The base model with more features and a numeric keypad.

420HE - Model for hazardous environment applications.

X - Indicates the enclosure type.

1 - Fibreglass reinforced plastic, 2 - Stainless steel, 3 Panel mount.

Y - Indicates the type of power input.

A : AC voltage, D: 9-36 VDC power supply , E: 10-60 VDC power supply

Note: 420HE has a fibreglass housing therefore it is indicated as 420HE-1Y./

420 - Le modèle base.

420 Plus - Le modèle de base avec plus de fonctions et un clavier numérique.

420HE - Le modèle pour utilisation en milieu agressif.

X - Indique le type de boîtier.

1 - Fibre de verre, 2 - Acier inoxydable, 3 - Monté sur panneau.

Y - Indique l'alimentation électrique.

A : Voltage c.a, D: Voltage c.c.de 9-36 V, E: Voltage c.c.de 10-60 V

Note:le modèle 420HE est construit en fibre de verre seulement donc il est identifié par 420HE-1Y.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
General / Générales			
Material/Matériel	stainless steel/ acier inoxydable		Plastic / Plastique
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 VAC.or 220 VAC/ 120 Vc.a.ou 220 Vc.a. ② 9-36 V DC / V c.c. ou 10-60 V DC / V c.c.		
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X		
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①		
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---		
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①②*		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: * The device can accept the wireless transmission of a digital signal through an RF transmitter./ L'appareil peut accepter la transmission sans fil d'un signal numérique émis par un émetteur FR.			
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero/Zéro	X		
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①	①②	①
Price Computation/Calcul des prix	---		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
Customers' Display / Affichage destiné aux clients			
N/A s.o.			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	6	21	6
Numeric Keypad/Clavier numérique	---	X	---
Zero Key/Touche zéro	X		
Tare Key/Touche de tare	X		
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	X		
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	X		
Clear Key/Touche pour effacer	---	X	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---		
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---		
PLU/TRP	---		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des
dispositifs peseurs

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
General / Générales			
Load Cells / Cellules de pesage			
NA / s.o.			

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing
PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
Physical Seals / Scellés physiques: ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Other / Autre	① The device can be sealed by a wire security seal threaded through two drilled head screws that secure the back cover of the indicator to prevent undetected access to a switch that must be depressed to enter the set-up and calibration mode, on the bottom side of the indicator./L'appareil peut être scellé au moyen d'un fil métallique passé à travers les deux vis à tête percée du couvercle arrière de l'indicateur qui empêche tout accès non détecté à l'interrupteur situé au bas du côté de l'indicateur et sur lequel il faut appuyer pour accéder au mode de configuration et d'étalonnage.		
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ④ Category 1 / Catégorie 1 ⑤ Category 2 (Physical Seal) / Catégorie 2 (scellé physique) ⑥ Category 2 (Event Counter) / Catégorie 2 (Compteur d'événements) ⑦ Category 3 / Catégorie 3	---		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	While the function ① can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ① puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.		

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements
PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

SECTION 7 - Terms and Conditions
PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



**Typical Model 420 Plus/
Modèle typique 420 Plus**



**Typical model 420 Plus faceplate /
Face avant typique du modèle 420 Plus**



Typical Model 420 /Modèle typique 420



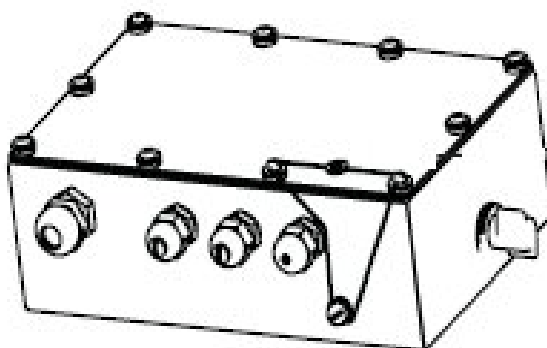
**Typical model 420 faceplate /
Face avant typique du modèle 420**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical Model 420 HE / Modèle typique 420 HE



**Sealing method for Model 420 series /
Méthode de scellage pour les modèles 420**

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Pierre de Bassecourt
Senior Legal Metrologist

Issue Date:2005-11-29

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Ron Peasley
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

- add wireless communication input and output to all models covered by this approval.
- add the new model suffix code, "E", to identify models having higher DC power supply .
- update approval format.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Pierre de Bassecourt
Métrologiste légal principal

Date d'émission:2005-11-29

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Ron Peasley
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à :

- ajouter la communication sans fil en entrée et en sortie à tous les modèles couverts par cette approbation.
- ajouter le nouveau suffixe "E" au code de modèle, afin d'identifier les modèles à plus grande alimentation électrique en courant continu.
- mettre à jour le format de l'avis d'approbation.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 11 - Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation (suite)

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2008-05-05

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rice Lake Weighing Systems, Inc.
 230 West Coleman St
 Rice Lake, WI 54868
 USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Rice Lake Weighing Systems, Inc.
 230 West Coleman St
 Rice Lake, WI 54868
 USA

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

480-2A

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
480-2A	M	III IIIHD	---	---	---	10000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	480-2A
General / Générales	
Material/Matériel	Stainless Steel / Acier inoxydable
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 115-230 V AC / V c.a.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X ¹
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①② ²
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) The device is capable of wireless communication. / L'appareil permet la communication sans fil. 2) The device receives a digital signal when it is set up as a remote indicator. / L'appareil reçoit un signal numérique quand il est utilisé comme afficheur à distance.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①②⑥

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	480-2A
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	7
Numeric Keypad/Clavier numérique	---
Zero Key/Touche zéro	X
Tare Key/Touche de tare	X
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut → Net ② Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	① ⁵
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	X
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 3) Units can be selectable (maximum of two) or individually sealed. / Les unités de mesure peuvent être sélectionnées (maximum de deux) ou scellées individuellement. 4) The "T" annunciator indicates that a platter tare has been entered while the "PT" annunciator indicates that a preset tare has been entered. / Le voyant « T » indique qu'une tare de plateau a été entrée tandis que le voyant « PT » indique qu'une tare pré-programmée a été entrée. 5) The value of the tare can be viewed by going to the menu, selecting "MENU" followed by "AUDIT" and then "TARE". / La valeur de la tare peut être visionnée en entrant dans le menu, sélectionnant l'option « MENU », suivie de « AUDIT » et ensuite « TARE ».	





SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	480-2A
General / Générales	
NA / s.o.	
Load Cells / Cellules de pesage	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	480-2A
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① or/ou ②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through a calibration/configuration button or two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'un bouton d'étalonnage/de configuration ou de deux compteurs d'événements métrologiques.
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ A wire and seal are threaded through three drilled head screws that hold down a cover that prevents access to the calibration/configuration button located on the back of the device. / Un fil et scellé sont enfilés à travers trois vis à tête-percée qui retiennent en place un couvercle qui empêche l'accès au bouton d'étalonnage/de configuration situé derrière l'appareil. or/ou ⑧ Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). To view the counters:  <ol style="list-style-type: none"> 1. Press the  key. 2. Press the < key to navigate to "MENU" and press the ∇ key to select "MENU". 3. Press the down arrow key ∇ to select "AUDIT". 4. "CALIB" is displayed. To view the calibration counter, press ∇ to select "CALIB" and press ∇ a second time to select "CNT" and view the calibration counter. To view the configuration counter, while "CALIB" is displayed, use the > key to navigate to "CONFIG". Press ∇ to select "CONFIG" and and press ∇ a second time to select "CNT" and view the configuration counter. 5. To exit the counters and return to weighing mode, press Δ four times followed by the right arrow key > and the up arrow key Δ. / ⑧ L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Pour visionner les compteurs:  <ol style="list-style-type: none"> 1. Appuyer sur la touche . 2. Utiliser la touche < pour naviguer à l'option « MENU » et appuyer sur ∇ pour sélectionner « MENU ». 3. Appuyer sur la touche ∇ pour sélectionner « AUDIT ». 4. L'écran affiche « CALIB ». Pour visionner le compteur d'étalonnage, appuyer sur ∇ pour sélectionner « CALIB » et appuyer sur ∇ une seconde fois pour sélectionner « CNT » et visionner le compteur d'étalonnage. Pour visionner le compteur de configuration, lorsque « CALIB » est affiché, appuyer sur > pour naviguer à l'option « CONFIG ». Appuyer sur ∇ pour sélectionner « CONFIG » et appuyer sur ∇ une seconde fois pour sélectionner « CNT » et visionner le compteur de configuration. 5. Pour sortir des menus et retourner en mode de pesage, appuyer sur la touche Δ quatre fois suivies des touches flèches > et Δ.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	480-2A
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	⑤ Accumulation While the function ⑤ can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ⑤ puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic indicating element that, when interfaced with an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est relié à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

SECTION 7 - Terms and Conditions

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

PARTIE 7 - Termes et conditions

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

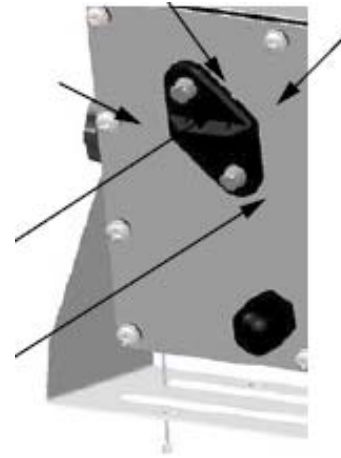
Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

SECTION 8 - Photographs and Drawings

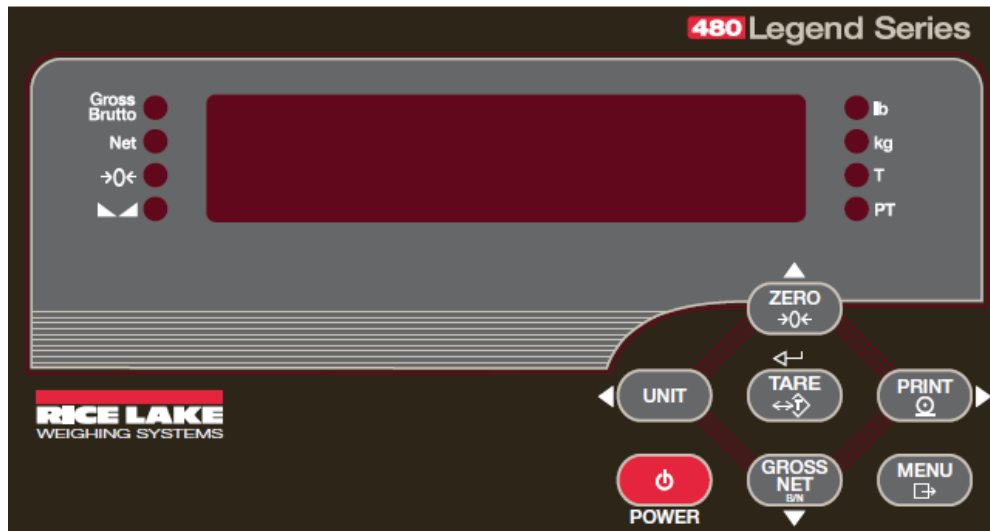
PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model 480-2A / Modèle 480-2A typique



**Typical location of physical seal for model 480-2A /
Emplacement typique du scellé du modèle 480-2A**



Typical front panel of model 480-2A / Panneau avant typique du modèle 480-2A

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Mai-Anh Pham Trong
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Mai-Anh Pham Trong
Métrologue légale

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013/02/08**

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013/02/08**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>