

# Einbau der Adapterplatte

Wenn das Anzeigeterminal der 880 Performance-Serie an einem Schaltschrankplatz montiert wird, der zuvor für ein anderes Anzeigeterminal verwendet wurde, ist der Ausschnitt in der Platte evtl. zu klein oder zu groß, um das Anzeigeterminal der 880-Serie zu befestigen.

Die folgenden Anweisungen enthalten Hinweise zum Einbau einer Adapterplatte.



Weitere Informationen zum Anzeigeterminal der 880 Performance-Serie können dem Installation-/Wartungshandbuch (Bestellnr. 158387) oder der Bedienungsanleitung (Bestellnr. 152240) entnommen werden.



Die Handbücher können von der Rice Lake Weighing Systems-Website unter [www.ricelake.com](http://www.ricelake.com) angezeigt oder heruntergeladen werden.

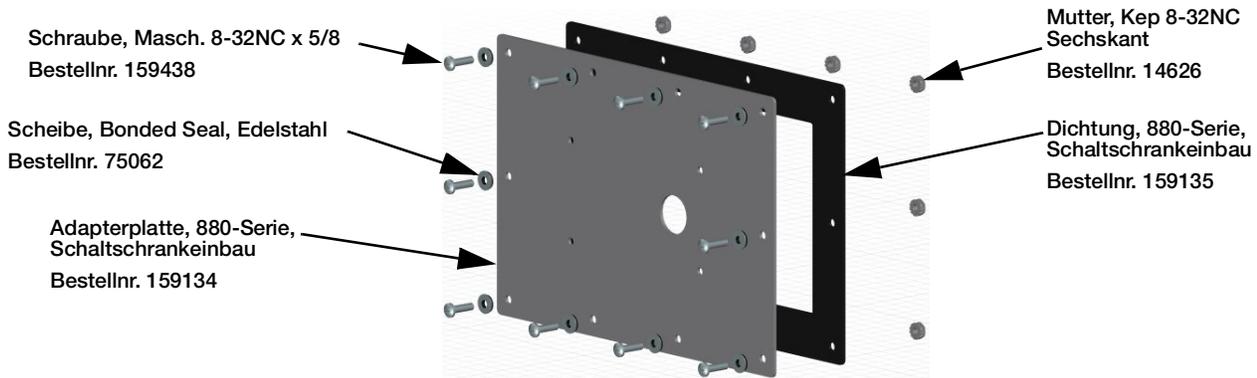


Abbildung 1. Teile für die Nachrüstooption

Wenn der vorhandene Ausschnitt in der Platte zu klein ist, um die Montageplatte für die DIN-Schiene aufzunehmen, muss der Ausschnitt auf das korrekte Maß vergrößert erweitert werden.



Wenn die Platte, an der dieses Anzeigeterminal befestigt wird, 16 ga (0,06) oder dünner entspricht, muss der Ausschnitt nicht vergrößert werden. Die Stiftschrauben reichen weit genug durch die Platte, Adapterplatte und die Montageplatte der DIN-Schiene, um das Display sicher zu fixieren. Weiter mit Schritt 2.

1. Die Montageplatte der DIN-Schiene als Führung verwenden und die Platte markieren, um den Ausschnitt auf die erforderliche Größe zu erweitern. Es sollte ein Spalt von mindestens 6,35 mm zwischen der Montageplatte und dem Ausschnitt in der Platte vorhanden sein. Siehe Abbildung 2.

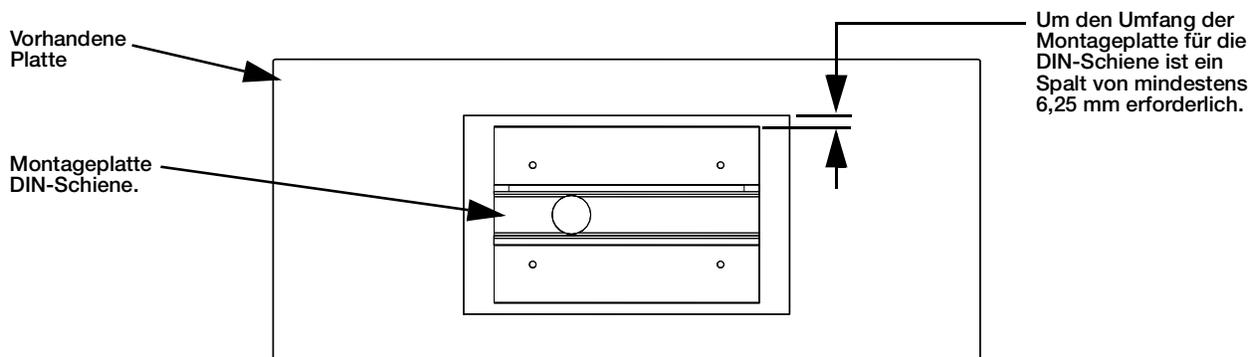


Abbildung 2. Ausschnitt vergrößern (falls erforderlich)

- Die Adapterplatte als Schablone verwenden, um die Stellen zu markieren, an denen Löcher für die Schrauben gebohrt werden müssen. Sicherstellen, dass die Platte über dem Ausschnitt zentriert ist und sich die größere Bohrung auf der rechten Seite befindet.

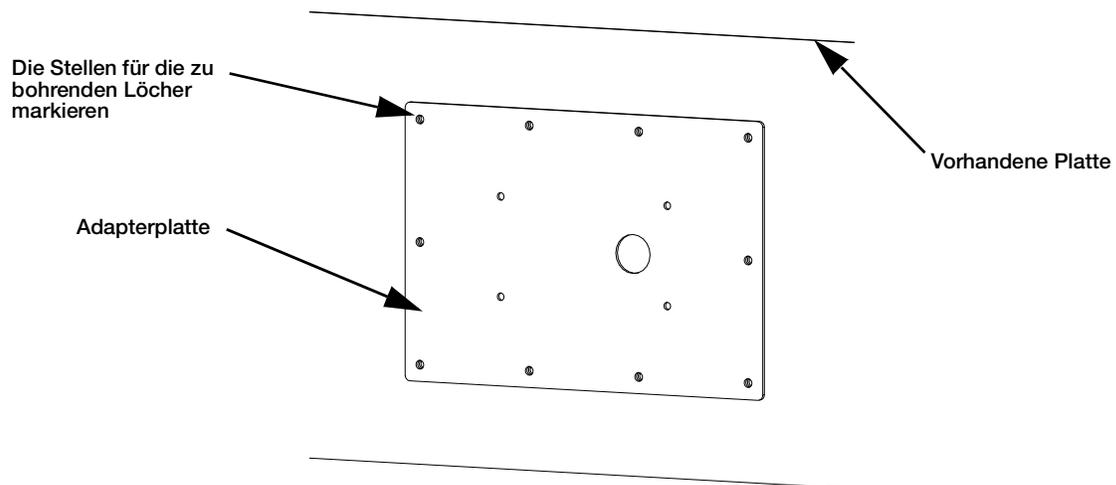


Abbildung 3. Adapterplatte als Schablone

- Die Löcher bohren.
- Die Adapterplatte (Dichtungsseite muss zur Platte weisen) mit den gebohrten Löchern in der Platte ausrichten und mit den Schrauben, Dichtscheiben und Muttern sichern. Mit einem Anziehdrehmoment von 0,9 Nm (8 in-lb) festziehen.

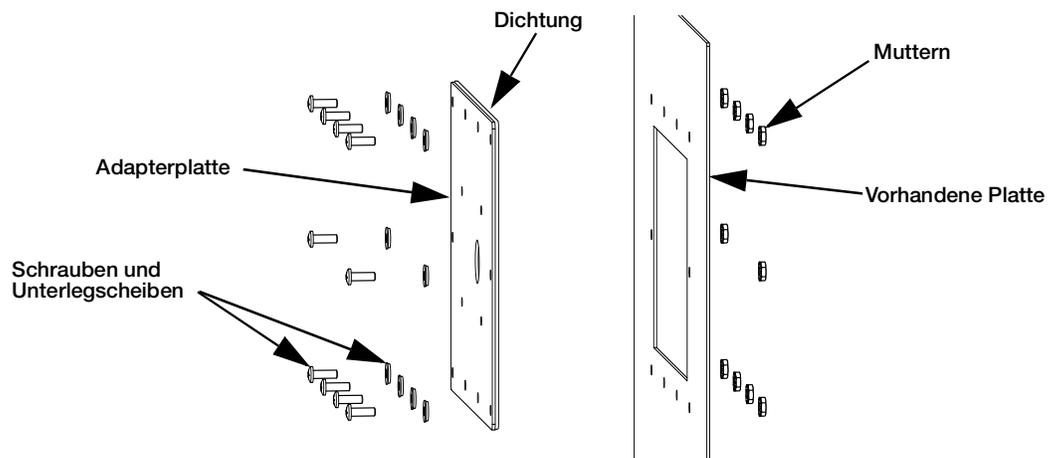


Abbildung 4. Einbau der Adapterplatte

5. Die Dichtung an der Displaybaugruppe montieren. Die Dichtung muss korrekt an der Displaybaugruppe positioniert sein, bevor das Display montiert wird, um eine sichere Abdichtung zu gewährleisten.
6. Das Display und die Montageplatte mit den vier mitgelieferten 6-32 Kep-Muttern (Bestellnr. 14621) an der Platte fixieren.

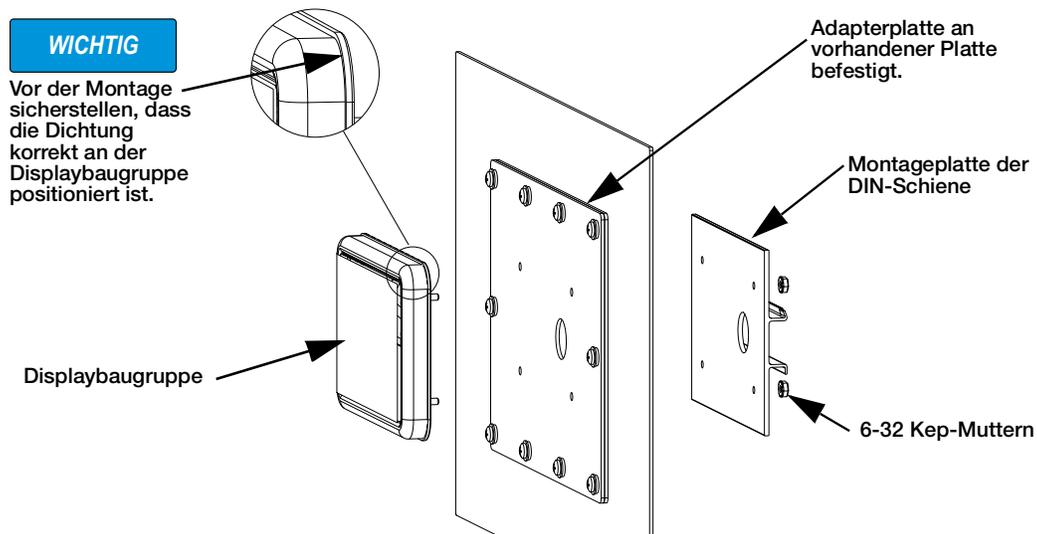


Abbildung 5. Einbau des Displays

7. Den Kabelstrang an dem Controller anschließen.
8. Den Controller wie in Abbildung 6 gezeigt an der DIN-Schiene positionieren.
9. Die DIN-Schiene fixieren, indem der linke und rechte Haken nach oben gedreht werden und eine Verbindung mit der unteren Schiene herstellen.

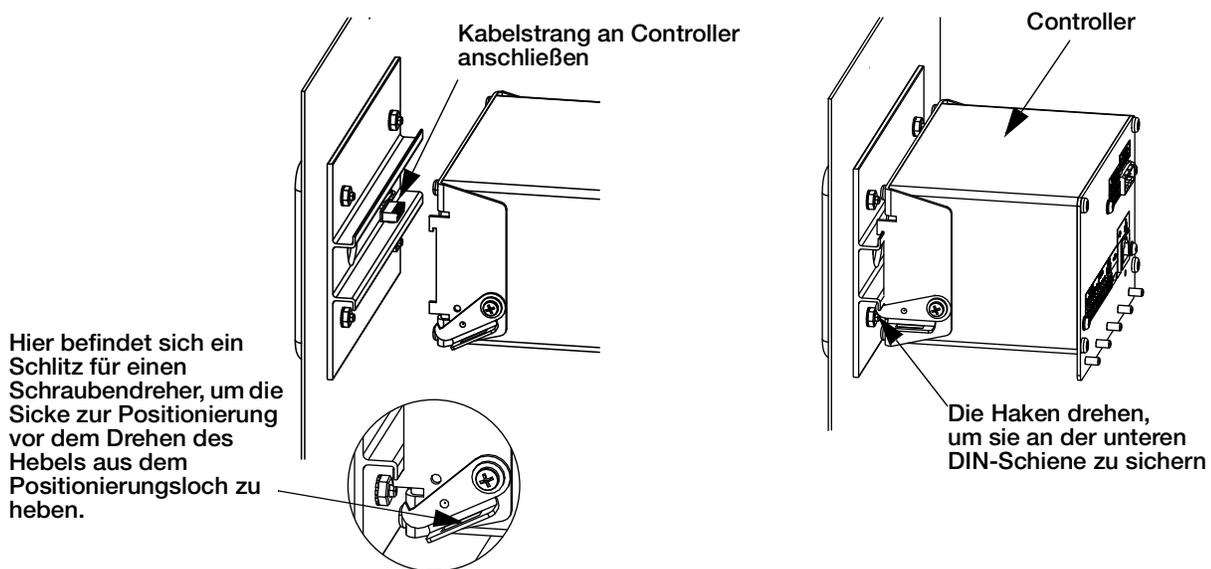


Abbildung 6. Einbau des Controllers

10. Alle Steckverbinder an der Rückplatte anschließen. Die Positionen der Steckverbindern können dem Installations-/Wartungshandbuch (Bestellnr. 158387) entnommen werden.



© Rice Lake Weighing Systems Specifications subject to change without notice.

230 W. Coleman St. • Rice Lake, WI 54868 • USA  
U.S. 800-472-6703 • Canada/Mexico 800-321-6703 • International 715-234-9171 • Europe +31 (0)26 472 1319