

Bandwaagen

DYNAMISCHE FÖRDERBANDWAAGE



RICE LAKE®
WEIGHING SYSTEMS

www.ricelake.com

Bandwaagen

Mit den dynamischen Förderbandwaagen von Rice Lake halten Sie Ihre Produktion in Schwung

Bandwaagen sind nicht nur die genaueste und effektivste Art, einen Materialfluss auf einem Förderband zu wiegen, sie eignen sie sich auch hervorragend zur Produktdosierung. Eine Bandwaage besteht aus einem Wägerahmen mit einer oder mehreren Wägezellen, einem Geschwindigkeitssensor und einem Wägeprozessor. Der Wägeprozessor wandelt die von der Wägezelle und dem Geschwindigkeitssensor empfangenen Signale in ein Gesamtgewicht und ein Gewicht pro Stunde um.

Die Wahl des Wägerahmens und des Geschwindigkeitssensors ist abhängig von der erforderlichen Messgenauigkeit sowie von der Tragfähigkeit, der Geschwindigkeit, der Neigung und der Struktur des Förderbands.

Rice Lake Weighing Systems bietet Ihnen ein breites Portfolio an robusten und präzisen Bandwaagen. Mit einer Auswahl von fünf verschiedenen Modellen stellen die Bandwaagen von Rice Lake für nahezu jede Anwendung eine Lösung bereit. Zu unseren Kunden gehören z. B. Unternehmen aus der Lebensmittel-, Recycling-, Chemie-, Stahl-, Tierfutter- und Kompostproduktion, Sand- und Kieswerke und der Hafenlogistik.



BS221DB

Der Bandwaagen-Wägerahmen 221DB Master™ besteht aus zwei Armen mit Drehzapfen und Wägezelle, die an den seitlichen Stützen des Förderbandes befestigt werden. Die Trag- oder Wägerolle ist oben an den Armen des Rahmens montiert. Der 221DB ist einfach zu montieren und bietet beste Zugänglichkeit für die Wartung. Er eignet sich für die meisten Bandbreiten und Tragfähigkeiten und bietet sich als vielseitige Lösung für viele Anwendungen an.

STANDARDFUNKTIONEN

- Wägerahmen an der Außenseite des Förderbands montiert
- Es sind nur minimale Modifikationen am Förderband erforderlich
- Wartungsfreundlich
- Reibungsfreie Drehzapfen
- Zwei Stützrahmen
- Passend für herkömmliche Förderbänder
- Befestigung mit fünf Schrauben pro Baugruppe

OPTIONEN

- Verzinkte oder rostfreie Konstruktion

ANWENDUNGEN

- Mittlere bis hohe Beanspruchung

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBANDBREITE:	500–2.400 mm
WÄGELEISTUNG:	3.300 Tonnen/Stunde
FÖRDERBANDGESCHWINDIGKEIT:	4 m/s
NEIGUNG:	Maximal 25 Grad
MATERIAL:	Pulverbeschichteter Flussstahl
SYSTEMGENAUIGKEIT	0,5–1 %
WÄGEZELLE:	RLHBB: 50 kg, 100 kg, 200 kg
ANSCHLUSSKASTEN:	JB4SS
GARANTIE:	1 Jahr eingeschränkt



BS311M

Der Bandwaagen-Wägerahmen 311M Master besteht aus einer Trag- oder Wägerolle auf einem einfachen Wägezellenträger und bietet sich so als eine kostengünstige Wägelösung an. Er eignet sich für Förderbandbreiten von bis zu 1.500 mm und Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2 Metern pro Sekunde. Der Rahmen wird häufig für Förderbänder verwendet, bei denen die Durchsatzleistung an gefördertem Material über den gemessenen Wert und eine Änderung der Bandgeschwindigkeit geregelt wird.

STANDARDFUNKTIONEN

- Semimodulare Wägerahmenkonstruktion
- Wägerahmen ohne bewegliche Teile
- Passend für herkömmliche Förderbänder
- Befestigung mit vier Bolzen
- Anpassung des Wägerahmens an die jeweilige Umgebung erforderlich
- Minimale Modifikationen am Förderband notwendig

OPTIONEN

- Verzinkte oder rostfreie Konstruktion
- Kundenspezifische Breiten verfügbar

ANWENDUNGEN

- Bergbau, Steinbrüche, Schüttgutmischung, Prozesssteuerung und Nachrüstung

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBANDBREITE:	max. 1.500 mm
WÄGELEISTUNG:	1.500 Tonnen/Stunde
FÖRDERBANDGESCHWINDIGKEIT:	max. 2 m/s
NEIGUNG:	Maximal 12 Grad
MATERIAL:	Pulverbeschichteter Flussstahl
SYSTEMGENAUIGKEIT:	1 %
WÄGEZELLE:	RL1250: 50 kg, 100 kg, 250 kg
GARANTIE:	1 Jahr eingeschränkt



BS211

Der Bandwaagen-Wägerahmen 211 Master besteht aus einem Innenrahmen, der mit zwei reibungsfreien Drehzapfen an einem Ende der Waage befestigt ist. Die Wägezelle befindet sich am gegenüberliegenden Ende, die Umlenkrolle ist am inneren Rahmen montiert. Die reibungsfreien Drehzapfen nehmen Zugspannungen in horizontaler Richtung auf. Das Ergebnis: ein sehr stabiler Wägerahmen, der sich bestens für Schwerlastanwendungen eignet.

STANDARDFUNKTIONEN

- Reibungsfreie Drehzapfen
- Einzler Wägezellenträger
- Passend für herkömmliche Förderbänder
- Maßgeschneiderte Konstruktion für jede Anwendung

OPTIONEN

- Edelstahl 304/316
- Doppelte Wägezelle

ANWENDUNGEN

- Mittlere bis hohe Durchsatzleistung, Bergbau und Zuschlagsstoffe

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBANDBREITE:	500–2.000 mm
WÄGELEISTUNG:	3.000 Tonnen/Stunde
FÖRDERBANDGESCHWINDIGKEIT:	4 m/s
MAXIMALE NEIGUNG:	25 Grad
MATERIAL:	Pulverbeschichteter Flussstahl
SYSTEMGENAUIGKEIT:	0,5 %
WÄGEZELLE:	Stahllegierung RL20001 S-Träger (Wägeleistung abhängig von der Anwendung)
GARANTIE:	1 Jahr eingeschränkt



BS14X

Der Bandwaagen-Wägerahmen 14X führt die Messung über drei Tragrollen am Innenrahmen durch, unterstützt von vier Wägezellen. Das Ergebnis: ein hochgenaues Wägesystem, das für hohe Durchsatzleistungen und Bandgeschwindigkeiten geeignet ist. Die Bandwaage 14X findet häufig Einsatz für Anwendungen im Bergbau und für Schüttgut. Der Rahmen wird kundenspezifisch gemäß den Spezifikationen des Förderbands angefertigt und eignet entsprechend für verschiedene Förderbandmodelle.

STANDARDFUNKTIONEN

- Maßgeschneiderte Konstruktion für jede Anwendung
- Passend für herkömmliche Förderbänder
- Design mit mehreren Tragrollen
- Innenrahmen mit schwimmender Plattform

OPTIONEN

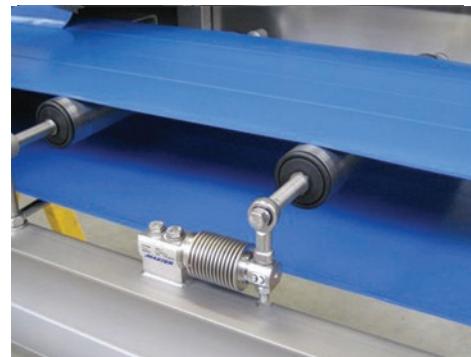
- Edelstahl 304
- Zwei, drei oder vier Wägerollen

ANWENDUNGEN

- Mittlere bis hohe Durchsatzleistung, Bergbau und Zuschlagsstoffe

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBANDBREITE:	500–3.000 mm
WÄGELEISTUNG:	20 Tonnen/Stunde
BANDGESCHWINDIGKEIT:	7 m/s
NEIGUNG:	25 Grad
MATERIAL:	Pulverbeschichteter Flussstahl
SYSTEMGENAUIGKEIT:	0,25 %
WÄGEZELLE:	Stahllegierung RL20001 S-Träger (Wägeleistung abhängig von der Anwendung)
GARANTIE:	1 Jahr eingeschränkt



BS421

Der Bandwaagen-Wägerahmen 421 Master wurde speziell für Anwendungen mit hohem Volumen und geringer Dichte sowie moderater Bandlast und -geschwindigkeit entwickelt. Das bestens für Flachbandförderer geeignete 421-System verfügt über zwei BM11-Biegeträger und hermetisch abgedichtete Wägezellen. Diese sind an Einstellplatten außen an den Längsträgern des Förderbands montiert und sorgen so für eine stabile Basis. Die Bandwaage 421 Master ist auch für explosionsgefährdete Bereiche erhältlich.

STANDARDFUNKTIONEN

- Ideal für Flachbandförderer
- Beidseitig durch Wägezellen gestützte Rollen
- Offenes Design für eine einfache Reinigung

ANWENDUNGEN

- Geringere Durchsatzleistung, Lebensmittelproduktion und leicht körnige Materialien

TECHNISCHE DATEN

FÖRDERBANDBREITE:	300–1.600 mm
WÄGELEISTUNG:	30 Tonnen/Stunde
BANDGESCHWINDIGKEIT:	2 m/s
NEIGUNG:	10 Grad
MATERIAL:	Pulverbeschichteter Flussstahl oder Edelstahl 304/316
SYSTEMGENAUIGKEIT:	0,5 %
WÄGEZELLE:	RLHBB-Träger mit einfachem Ende für Wägeleistungen von 10, 20 oder 50 kg
GARANTIE:	1 Jahr eingeschränkt

Bandwaagen

LÖSUNGEN FÜR FÖRDERBANDWAAGEN IN BEWEGUNG

SCT-4XD Bandwaagen-Messumformer

Der SCT-4XD ist ein Hochgeschwindigkeits-Bandwaagen-Messumformer, der speziell für extreme Umgebungsbedingungen entwickelt wurde. Er kann eine Bandwaage mit bis zu vier Wägezellen verwalten und ist mit bis zu 100 Aktualisierungen pro Sekunde eine perfekte Lösung für das Wiegen von Schüttgut. Der SCT-4XD ist äußerst wartungsfreundlich und verfügt über abnehmbare Klemmenblöcke, um die Verdrahtung zu vereinfachen. Der SCT-4XD lässt sich nahtlos in eine in sich geschlossenen DIN-Schienenintegration einbinden, wenn keine Benutzeroberfläche erforderlich ist.

TECHNISCHE DATEN

SPANNUNGSVERSORGUNG: 12–24 V DC

A/D: 5 V DC 120 mA (bis zu 16 × 350-Ohm-Wägezellen)

KOMMUNIKATION: RS-485 Halbduplex, RS-232 Vollduplex, Micro-USB-B-Anschluss (Gerät) zur Konfiguration über einen PC

E/A: Zwei Eingänge: 12/24 V DC
Zwei Ausgänge: 150 mA 48 V AC/150 mA 60 V DC



SCT-4XD Digitalisierer mit 1280 HMI

Der robuste Digitalisierer ist für den Einsatz unter härtesten Umgebungsbedingungen ausgelegt und bietet in Verbindung mit dem 1280 unvergleichliche, modular aufgebaute Funktionen.

Der Webserver-Zugriff von beiden Geräten aus eröffnet eine neue Dimension des Fernzugriffs über Handheld-Geräte, Druckern, SPSEN oder PCs und unterstützt so das Wachstum jedes Unternehmens.

TECHNISCHE DATEN

SPANNUNGSVERSORGUNG: AC oder DC

A/D: 5 V DC Einzelkanal mit bis zu 4 einzelnen Wägezellenüberwachungen

KOMMUNIKATION: RS-232, RS-485

FLEXIBLE SCHNITTSTELLE: Zugriff auf Webserver über TCP-Netzwerk

E/A: Unterstützt zwei Encoder und Ausgänge für die automatische Anwendung von Prüfgewichten

MODULAR: Remoter Digitalisierer meldet an die Benutzeroberfläche 1280 Enterprise

OPTIONAL

- Analoger Ausgang
- Fieldbus: EtherNet/IP, PROFINET, Modbus TCP/IP

WE503D Integrator

Der Wägeprozessor WE503 kann in den meisten Anwendungen für dynamische Waagen eingesetzt werden, beispielsweise für Bandwaagen, Schneckenwaagen, Bulkslide-Durchflussmesser und Prallplatten-Durchflussmesser.

Er liefert eine Anzeige des tatsächlichen Materialdurchflusses in kg/h (oder t/h) bzw. der Gesamtmenge in kg (oder t) und verfügt über zwei Einheiten zur Aufsummierung.

Neben den Grundfunktionen dynamischer Waagen bietet der WE503D auch eine Chargenfunktion und eine PID-Regelfunktion. Mit letzterer kann die Durchsatzleistung in Abhängigkeit von einem Sollwert geregelt werden.

TECHNISCHE DATEN

SPANNUNGSVERSORGUNG: AC oder DC

A/D: 5 V DC Einkanal

KOMMUNIKATION: 5 V RS-232, RS-485, Ethernet TCP/IP, WLAN

E/A: Unterstützt Dual-Encoder

OPTIONAL

- Analoger Ausgang
- Fieldbus: PROFIBUS DP, PROFINET, Modbus TCP/IP, EtherNet/IP, DeviceNet, EtherCAT, CanOpen



VERTRIEBS- UND TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG

RICE LAKE®

WEIGHING SYSTEMS

RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS EUROPE B.V.

Weiland 11

NL-6666 MH Heteren - The Netherlands

Tel: +31 (0) 26 472 1319 | Email: europe@ricelake.com

www.ricelake.com