

# **MotoWeigh**<sup>®</sup>

ÉQUIPEMENT DE PESAGE DYNAMIQUE



**RICE LAKE**<sup>®</sup>  
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703

[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)

# MotoWeigh® à votre façon

Les systèmes de bande transporteuse et de balance de contrôle de poids MotoWeigh In-Motion peuvent aider à automatiser et à rationaliser les processus, peu importe l'application. Les composants et pièces MotoWeigh incluent différents systèmes et des convoyeurs faciles à nettoyer pour que vous puissiez faire des affaires à votre façon.

MotoWeigh aide les producteurs à obtenir le poids cible, la marge bénéficiaire et les objectifs de satisfaction de la clientèle. Les systèmes de pesée Rice Lake vous aideront à concevoir un système MotoWeigh qui répondra à tous vos besoins, peu importe l'environnement de production. La conception hautement personnalisable de MotoWeigh vous permet d'obtenir exactement le système dont vous avez besoin.

## Composants de base, sur commande



### BALANCES DE CONTRÔLE DE POIDS

Permet une vérification en mouvement de la plage de poids cible et d'utiliser plusieurs dispositifs de déviation pour retirer les produits rejetés de la ligne. Des systèmes qui ne sont pas homologués pour un usage réglementé sont offerts avec une résolution d'une précision de 5 g à une vitesse de 80 unités par minutes.



### BALANCE SUR CONVOYEUR

Pour l'étiquetage de produits individuels ou la capture de données de poids, les balances sur convoyeur sont conçues pour envoyer des données de poids à des périphériques comme des PC, des imprimantes et des étiqueteuses de poids. Les balances sur convoyeur MotoWeigh offrent une précision homologuée pour un usage réglementé jusqu'à 60 unités par minute et 2 000 divisions.



### CONVOYEURS

Les convoyeurs MotoWeigh sont faciles à personnaliser, peu importe la configuration, et ils sont très prisés pour leur conception simple facile à boulonner. Cette fonction spéciale permet un nettoyage même en mouvement.

## COMMANDE NUMÉRIQUE INTELLIGENTE

Pour un contrôle de processus et une gestion de données ultimes, le logiciel MotoWeigh est disponible sur l'automate numérique programmable série 1280 Enterprise.

Le logiciel MotoWeigh offre jusqu'à quatre niveaux de sécurité différents avec des autorisations pour les opérateurs, les responsables hiérarchiques, les superviseurs et les gestionnaires. Stocke les données de 1 000 produits uniques avec des champs pour la description, la tare, l'unité et les plages de zones. Grâce à un écran statistique affichant des données en temps réel, il est facile de surveiller le poids du produit dans une étendue de pesée ciblée.

Le contrôleur numérique de la série 1280 Enterprise est conçu pour offrir un contrôle supérieur, des performances de traitement supérieures, une gestion des données et une vitesse supérieure, avec la facilité d'une grande interface tactile couleur.

## FABRICATION EN ALUMINIUM OU EN ACIER INOXYDABLE

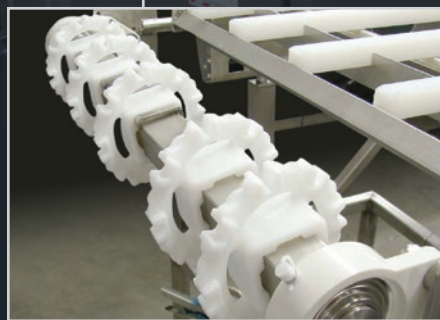
Pour une utilisation dans des environnements de traitement humides ou secs.

## CONVOYEURS FACILES À NETTOYER

Nettoyage simple de toutes les surfaces, même pendant le mouvement.

## TRAINS DE PESAGE À MASSE MOLÉCULAIRE TRÈS ÉLEVÉE (UHMW)

Conçus pour un nettoyage fréquent, des vibrations minimales et des années d'utilisation intense.



## COURROIES SYNCHRONES À CENTRAGE AUTOMATIQUE

Permet de s'assurer que les convoyeurs sont parfaitement alignés et de minimiser l'usure pour prolonger la durée de vie de la courroie.

## HOMOLOGUÉ POUR UN USAGE RÉGLEMENTÉ

Pour les applications commerciales, disponible en modèles à résolution standard.



# MotoWeigh®

ÉQUIPEMENT DE PESAGE DYNAMIQUE

## Options

### SYSTÈMES DE REJET

Poussoirs pneumatiques, convoyeurs de descente, bras de déviation et lames à air.



### SYSTÈMES DE DÉTECTION DE MÉTAUX

Améliore la qualité des produits et réduit les préoccupations en lien avec la fiabilité.



### PANNEAUX DE COMMANDE

Disponibles avec homologation UL 508.



### COLONNES LUMINEUSES

Observer à distance les conditions de poids (poids cible, poids inférieur, poids supérieur).



### GUIDES ET PROTECTIONS

Pièces fabriquées sur mesure pour toutes les utilisations.



### ALARMES

Signaux sonores pour les produits rejetés, etc.



### ARRÊT D'URGENCE À DISTANCE

Permet d'arrêter rapidement le système.



### FONCTIONNALITÉS STANDARD

- Vitesse : jusqu'à 80 produits par minute (non NTEP); jusqu'à 60 produits par minute (NTEP)
- Conception à capteur de charge unique
- Train de pesage UHMW solide (masse moléculaire très élevée)
- Roulements SST étanches
- Arbre de bande transporteuse rotative simple
- Entraînement de la courroie synchrone
- Positionnement du capteur réglable sur toute la longueur
- Trois systèmes de cellule photoélectrique pour une détection précise des produits

### CARACTÉRISTIQUES 1280 ENTREPRISE

- Invites programmables pour guider les utilisateurs tout au long du processus
- Informations statistiques en temps réel
- Accès à distance avec serveur Web intégré
- Écran graphique ACL 7 pouces, 800 x 480 pixels; 12 pouces, 1200 x 800 pixels
- L'écran tactile couleur peut être utilisé avec des gants
- Boîtier en acier inoxydable NEMA Type 4X/IP69K

### HOMOLOGATIONS :



VENTES ET ASSISTANCE TECHNIQUE

**RICE LAKE®**  
WEIGHING SYSTEMS

**HEADQUARTERS**  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA  
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967  
[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)