

MotoWeigh[®]

ÉQUIPEMENT DE PESAGE DYNAMIQUE



RICE LAKE[®]
WEIGHING SYSTEMS

800-472-6703

www.ricelake.com

MotoWeigh® Pour répondre à vos besoins

Les systèmes de bande transporteuse et de balance de contrôle de poids MotoWeigh In-Motion peuvent aider à automatiser et à rationaliser les processus, peu importe l'application. Les composants et pièces MotoWeigh incluent différents systèmes et des convoyeurs faciles à nettoyer pour que vous puissiez faire des affaires à votre façon.

MotoWeigh aide les producteurs à obtenir le poids cible, la marge bénéficiaire et les objectifs de satisfaction de la clientèle. Les systèmes de pesée Rice Lake vous aideront à concevoir un système MotoWeigh qui répondra à tous vos besoins, peu importe l'environnement de production. La conception hautement personnalisable de MotoWeigh vous permet d'obtenir exactement le système dont vous avez besoin.

Composants de base, sur commande



BALANCES DE CONTRÔLE DE POIDS ET BALANCES SUR CONVOYEUR

Les balances de contrôle de poids et balances sur convoyeur MotoWeigh permettent de vérifier en mouvement les plages de poids cibles avec des dispositifs de déviation en option pour retirer de la production les unités hors plage. Elles peuvent aussi être utilisées pour l'étiquetage de produits individuels et pour envoyer des données de poids à des périphériques, y compris des ordinateurs, des imprimantes et des étiqueteuses de prix de pesée. Les balances MotoWeigh offrent une précision homologuée pour un usage réglementé jusqu'à 60 unités par minute et 2 000 divisions. Pour les produits faisant jusqu'à 91 kg, les systèmes qui ne sont pas homologués pour un usage réglementé sont offerts avec une résolution d'une précision de 1 g à une vitesse de 80 unités par minutes.



CONVOYEURS

Les convoyeurs MotoWeigh sont faciles à personnaliser, peu importe la configuration, et ils sont très prisés pour leur conception simple facile à boulonner. Cette fonction spéciale permet un nettoyage même en mouvement.

CONTRÔLE NUMÉRIQUE INTELLIGENT

Pour un contrôle de processus et une gestion de données ultimes, le logiciel MotoWeigh est disponible sur l'automate numérique programmable série 1280 Enterprise.

Le logiciel MotoWeigh est doté d'un menu de configuration intuitif protégé par un mot de passe. Stocke les données de 1 000 produits uniques avec des champs pour la description, la tare, l'unité et les plages de zones. Grâce à un écran statistique affichant des données en temps réel, il est facile de surveiller le poids du produit dans une étendue de pesée ciblée.

Le contrôleur numérique de la série 1280 Enterprise est conçu pour offrir un contrôle supérieur, des performances de traitement supérieures, une gestion des données et une vitesse supérieure, avec la facilité d'une grande interface tactile couleur.

CONSTRUCTION EN ALUMINIUM OU EN ACIER INOXYDABLE

Pour une utilisation dans des environnements de traitement humides ou secs.

CONVOYEURS FACILES À NETTOYER

Nettoyage efficace de haut en bas, même en mouvement.

TRAINS DE PESAGE À MASSE MOLÉCULAIRE TRÈS ÉLEVÉE (UHMW)

Conçus pour un nettoyage fréquent, des vibrations minimales et des années d'utilisation intense.



COURROIES SYNCHRONES À CENTRAGE AUTOMATIQUE

Permet de s'assurer que les convoyeurs sont parfaitement alignés et de minimiser l'usure pour prolonger la durée de vie de la courroie.

HOMOLOGUÉ POUR UN USAGE RÉGLEMENTÉ

Pour les applications commerciales, disponible en modèles à résolution standard.



MotoWeigh®

ÉQUIPEMENT DE PESAGE DYNAMIQUE

Options

SYSTÈMES DE REJET

Poussoirs pneumatiques, convoyeurs à chute, dérouteurs et lames pneumatiques.



SYSTÈMES DE DÉTECTION DE MÉTAUX

Améliorer la qualité des produits et les problèmes de responsabilité.



PANNEAUX DE COMMANDE

Disponibles avec homologation UL 508.



COLONNES LUMINEUSES

Observer à distance les conditions de poids (poids cible, poids inférieur, poids supérieur).



GUIDES ET PROTECTIONS

Composants fabriqués sur mesure pour toutes les applications.



ALARMES

Signaux sonores pour les produits rejetés, etc.



ARRÊT D'URGENCE À DISTANCE

Permet d'arrêter rapidement le système.



FONCTIONNALITÉS STANDARD

- Vitesse : jusqu'à 80 produits par minute (non NTEP); jusqu'à 60 produits par minute (NTEP)
- Conception à capteur de charge unique
- Train de pesage UHMW solide (masse moléculaire très élevée)
- Roulements SST étanches
- Arbre de bande transporteuse rotative simple
- Entraînement de la courroie synchrone
- Positionnement du capteur réglable sur toute la longueur
- Trois systèmes de cellule photoélectrique pour une détection précise des produits

CARACTÉRISTIQUES 1280 ENTREPRISE

- Invites programmables pour guider les utilisateurs tout au long du processus
- Informations statistiques en temps réel
- Accès à distance avec serveur Web intégré
- Écran graphique ACL 7 pouces, 800 x 480 pixels; 12 pouces, 1200 x 800 pixels
- L'écran tactile couleur peut être utilisé avec des gants
- Boîtier en acier inoxydable NEMA Type 4X/IP69K

HOMOLOGATIONS :



VENTES ET ASSISTANCE TECHNIQUE

RICE LAKE®
WEIGHING SYSTEMS

HEADQUARTERS

230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967
www.ricelake.com