



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, WI, 54868  
USA / É-U

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, WI, 54868  
USA / É-U

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

LaserLT  
SCT-1100  
SCT-2200  
SCT-4X-yy  
SCT-1SX-yy

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp.
LaserLT	M	III IIIHD	---	---	---	10 000	---	-10 °C to / à 40 °C
SCT-1100								
SCT-2200								
SCT-4X-yy								
SCT-1SX-yy								

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Class IIIHD up to 10000 divisions. / Classe IIIHD jusqu'à 10000 divisions.

yy suffix designates communication options: / suffixe yy désigne les options de communication :

AN: Analog / Analogique

IP: Ethernet/IP / Éthernet/IP

PN: Profinet/IO / Profinet/IO

MB: Modbus/TCP / Modbus/TCP

## SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

## PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	LaserLT	SCT-1100, SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
<b>General / Générales</b>			
<b>Material / Matériel</b>	Stainless steel / Acier inoxydable	Plastic / Plastique	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 V AC / V c.a. ② 12 – 24 V DC / V c.c.	② 12 – 24 V DC / V c.c.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	LaserLT	SCT-1100, SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①		
<b>Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage</b> ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	① ③		①
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---		
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①		②
<b>Markings / Marquages</b>	Adhesive "VOID" label / Étiquette adhésive «VOID»		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>			
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④		
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	① ② <sup>1</sup> ⑥		① ② <sup>1</sup>
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---		
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	---		
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	LaserLT, SCT-1100	SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>			
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1		
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LED / DEL – 6 digits / chiffres – 6 segments		
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, (g), (lb), (oz), (ton)		kg, (g), (lb)
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑥ ⑦	① ② ③ ④ ⑥	① ② ③ ④ ⑦
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>			
NA / s.o.			
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>			
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	5		
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---		
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X		
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X		
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	①		
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	LaserLT, SCT-1100	SCT-2200, SCT-1SX-yy	SCT-4X-yy
Range Selection / Sélection de l'étendue	---		
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	①	---	① ③
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)	---		
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:  1) LaserLT, SCT-1100, SCT-2200, SCT-4x-yy, and SCT-1SX-yy do not have a keyboard but a keyboard tare can be entered through a series of keystrokes / Les modèles LaserLT, SCT-1100, SCT-2200, SCT-4X-yy et SXT-1SX-yy ne disposent pas d'un clavier mais une tare peut être saisie par une série de touches.			

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques  
des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	LaserLT, SCT-1100, SCT-2200, SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration  
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de  
configuration

Models / Modèles →	LaserLT	SCT-1100, SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① or / ou ②		②

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	LaserLT	SCT-1100, SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	② The device has remote calibration and figuration capability but access is restricted through a physical seal (paper or wired) or two event counters / L'appareil a une capacité de calibrage et de figuration à distance, mais son accès est limité par un sceau physique (en papier ou câblé) ou deux compteurs d'événements		---
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et sceau ② Paper Seal / Sceau papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Access to the calibration jumper is restricted through a wire and seal passed through four drilled head screws where one screw is on the top corner and another is on the bottom corner. This is repeated for the other side of the device. See Section 8. / L'accès au cavalier d'étalonnage est limité par un fil et un sceau passés à travers quatre vis à tête percée, dont une se trouve dans le coin supérieur et une autre dans le coin inférieur. Cette opération est répétée pour l'autre côté de l'appareil. Voir Section 8.  or / ou  ③ <sup>2</sup> See additional information. / Voir autres informations.	② Access to the calibration jumper is restricted through a paper seal located on the side of the device. / L'accès au cavalier d'étalonnage est limité par un sceau en papier situé sur le côté de l'appareil.  or / ou  ③ <sup>2</sup> See additional information. / Voir autres informations.	② Access to the calibration jumper is restricted through a paper seal. / L'accès au cavalier d'étalonnage est limité par un sceau en papier.

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations :

2) Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration). To view the counters:

1. Hold Power key until "Audit" is displayed.
2. Press Down key twice. Displays "Info" Displays "Audit".
3. Press Enter key. Displays "LRV number", "SYS.CFG" (System Configurations).
4. Press Down or Up Key to toggle between "SYS.CFG", "SC.1.CFG" (Scale 1 Configurations) or "SC.1.CAL" (Scale 1 Calibrations).
5. Press Enter key to view the Audit Trail number for the selected counter.
6. Press the Clear key to again toggle between "SYS.CFG", "SC.1.CFG" or "SC.1.CAL". In the case of multiple scales it will toggle up to "SC.4.CFG."
7. Press the Clear key to exit the Audit Trail mode.

/

2) L'accès est limité par deux compteurs d'événements (un pour les paramètres d'étalonnage et un pour la configuration). Pour consulter les compteurs :

1. Maintenez la touche alimentation enfoncée jusqu'à ce que «Audit» s'affiche.
2. Appuyez deux fois sur la flèche vers le bas. Affiche «Info» Affiche «Audit».
3. Appuyez sur la touche Entrée . Affiche «Numéro LRV», «SYS.CFG» (Configurations du système).
4. Appuyez sur la flèche vers le Haut ou Bas pour basculer entre «SYS.CFG», «SC.1.CFG» (Configurations de la balance 1) ou «SC.1.CAL» (Étalonnages de la balance 1).
5. Appuyez sur la touche Entrée pour afficher le numéro de registre électronique des événements pour le compteur sélectionné.
6. Appuyez sur la touche [Clear] pour basculer à nouveau entre «SYS.CFG», «SC.1.CFG» ou «SC.1.CAL». Dans le cas de balances multiples, il basculera jusqu'au «SC.4.CFG».
7. Appuyez sur la touche [Clear] pour sorti du mode «Audit Trail».



**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	LaserLT, SCT-1100, SCT-2200	SCT-4X-yy, SCT-1SX-yy
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① ②  While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved devices are electronic indicating elements that, when interfaced with approved and compatible electronic weighing and load receiving elements, form weighing devices.

The peak detection feature is not allowed and must be disabled and sealed.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

These device types have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

**PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation**

Les appareils approuvés sont des dispositifs indicateurs électroniques qui forment des appareils de pesage lorsqu'ils sont reliés à des dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles.

La fonction de détection de pics n'est pas autorisée et doit être désactivée et scellée.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

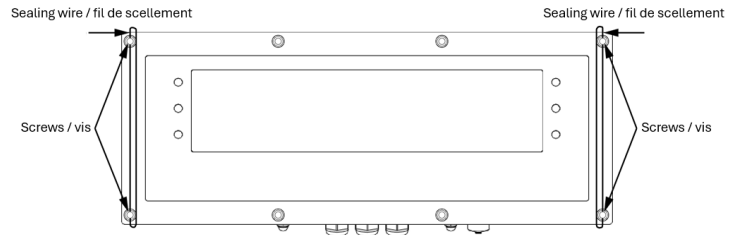
Ces types d'appareils ont été évalués et jugés conformes aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



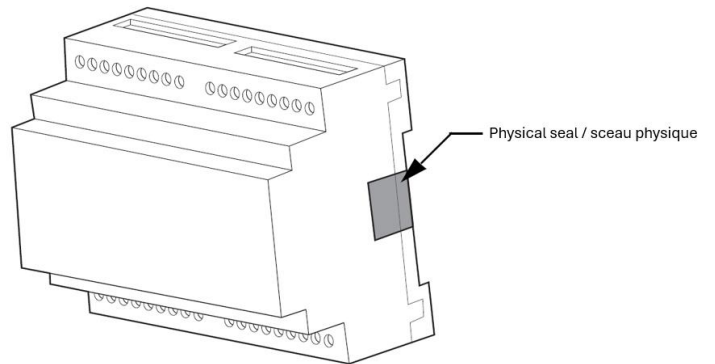
**Typical Model LaserLT / Modèle typique LaserLT**



**Typical Sealing for model LaserLT / Scellage typique pour le modèle LaserLT**



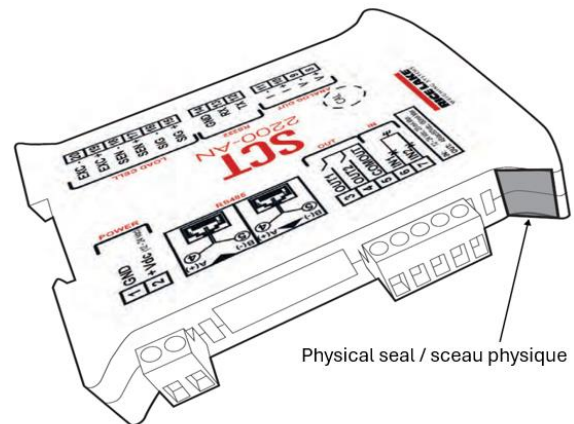
**Typical Model SCT-1100 / Modèle typique SCT-1100**



**Typical Sealing for model SCT-1100 / Scellage typique pour le modèle SCT-1100**



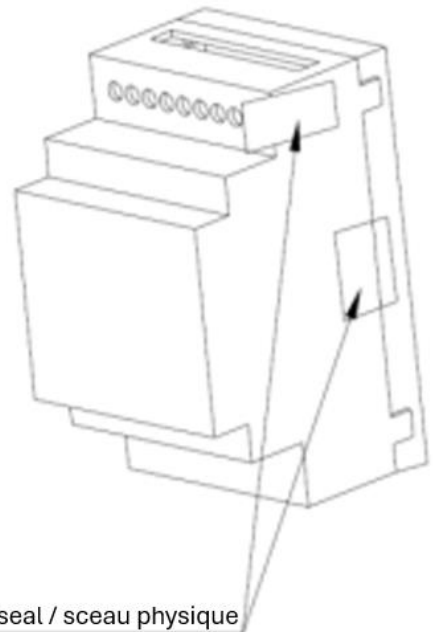
**Typical Model SCT-2200 / Modèle typique SCT-2200**



**Typical Sealing for model SCT-2200 / Scellage typique pour le modèle SCT-2200**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)**

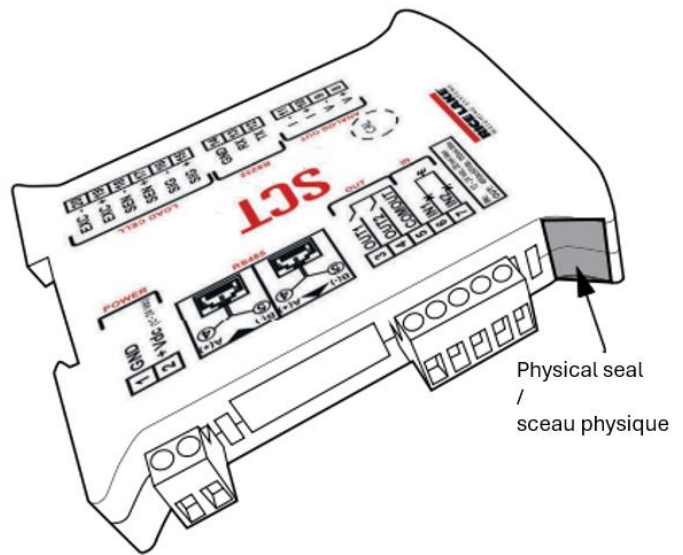
**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



Physical seal / sceau physique

Typical Model SCT-4X-yy / Modèle typique SCT-4X-yy

Typical Sealing for model SCT-4X-yy / Scellage typique pour le modèle SCT-4X-yy



Physical seal / sceau physique

Typical Model SCT-1SX-yy / Modèle typique SCT-1SX-yy

Typical Sealing for model SCT-1SX-yy / Scellage typique pour le modèle SCT-1SX-yy

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Cortnee Hnatiuk  
Legal Metrologist

**Issue date:** 2021-03-23

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**Revision 1:** Jesse Ratte  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add the SCT-4X-yy and the  
SCT-1SX-yy models.

**SECTION 11 – Approval**

The design, composition, construction and performance of the device types identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Cortnee Hnatiuk  
Métrologue légal

**Date d'émission:** 2021-03-23

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**Révision 1:** Jesse Ratte  
Métrologue légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les modèles SCT-4X-yy et SCT-  
1SX-yy.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 11 – Approval (Continued)**

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date**

Nathan Fowler  
Manager – Mass Laboratory  
Legal Metrology and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 11 – Approbation (suite)**

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

**PARTIE 12 - Signature et date**

Nathan Fowler  
Gestionnaire – Laboratoire de masse  
Direction de la métrologie légale et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le:

Web Site Address / Adresse du site Internet:  
<https://ised-isde.canada.ca/site/measurement-canada/>